



solar cargo es un remolque diseñado para el transporte y despliegue de sistemas de energía solar.

☛ Aplicaciones

- **Emergencias.** Permite un despliegue rápido y económico de sistemas de alimentación energética. Se puede trasladar con un vehículo utilitario a 130 km/h con un consumo de combustible muy bajo. Evita movilizar los costosos vehículos de emergencias, quedando disponibles para misiones mas complejas.
- **Radio y video-vigilancia.** Permite desplegar antenas de radio y cámaras en un mástil de 5 m.
- **Bombeo solar para agricultura.** Durante la época de riego instalamos los remolques en la zona de riego y durante el resto del año los colocamos en nuestra casa o empresa para autoconsumo.
- **Suministro distribuido.** Permite desplegar varios remolques en una zona o población en situación de emergencia. Se pueden mover manualmente en distancias cortas. Permite instalar una red de comunicaciones interna o una red de multidifusión.
- **Base de operaciones para drones.** Estación de seguimiento, recarga y pista de aterrizaje.
- **Sistema de supervivencia básico.** Depósito de agua, bombona de gas y energía eléctrica.
- **Remolque de carga.** Permite transportar 20 paneles solares y sus estructuras. Sobre los carriles superiores se pueden transportar tableros de madera de 1,25x2,5 m, perfiles metálicos de hasta 3 m y bicicletas. La “baca” viene de serie.

☛ Seguridad

Los paneles solares, baterías e inversores se fijan de manera segura para que no se rompan y se desplacen durante la marcha. La posición de la carga puede ser anclada longitudinalmente para conseguir un centro de gravedad equilibrado. Las baterías están ubicadas en la parte inferior, reduciendo la altura del centro de gravedad.

Triple amortiguación: eje torsión+amortiguador Al-Ko+silent block de bastidor de baterías.

En carretera puede circular a 130 km/h sin problemas aerodinámicos. Permite tener visibilidad desde todos los espejos del vehículo. El freno de inercia le proporciona una seguridad adicional y mayor confort de marcha.

☛ Innovación

Utilizamos soluciones únicas en ingeniería de sistemas solares, transporte y telecomunicaciones. Después de 20 años de experiencia en energía solar, hemos descubierto que la sencillez es la mejor manera de innovar.



3600 Wp, 12 kW-hora



2820 Wp con cámara 360 °



remolcado con coche normal



cámaras térmicas y repetidor 4G



estación base con mástil de 6 m



campo de pruebas



☛ Sistema constructivo

Chasis estructural modular frente a remolques convencionales de chapa plegada. Permite desplazar la posición del eje para ajustar el centro de gravedad y alinear la altura del enganche al vehículo. Sobre la parte inferior se pueden instalar pies de apoyo para nivelar el sistema.

Óptima producción de energía. Sobre el eje podemos pivotar los paneles y lograr la inclinación ideal para cada estación del año.

Cubierta y suelo rígidos de madera fenólica. Se puede usar como mesa de trabajo y acoplar carga de manera puntal. Se puede pisar, facilitando el montaje de estructuras.

Carriles superiores que permiten anclar una carga de hasta 300 kg, montar los paneles solares y acoplar una gran variedad de estructuras y accesorios (baca, carpa, sierras).

El sistema solar puede ser puesto en servicio por un persona en menos de una hora.

Permite instalar sistemas de 12 V, 48 V, ambos y autoconsumo. Se puede colocar un panel solar de hasta 600 W que carga las baterías (12 V y 48 V) durante la marcha. Las baterías se pueden llevar cargadas hasta el punto de suministro.

☛ Características

- Homologación de tipo categoría O1. Sin matrícula roja, seguro, ni necesidad de pasar ITVs.
- Peso en vacío: 300 kg, ejes y freno de 1000 kg, peso máximo autorizado: 750 kg.
- Dimensiones (largo x ancho x alto): Externas: 2,8x1,5x1,2 m: Caja: 2x1,25x0,7 m
- Enganche, eje y freno de inercia AL-KO/Knott, con capacidad de carga de 1000 kg.
- Equipamiento eléctrico: conector de 13 polos, luces led con intermitentes progresivos.
- Ruedas de 13/14 pulgadas con anchos desde 165 a 185 mm. Ataque Mercedes (5x112).
- Rueda jockey, rueda de repuesto, y pies de apoyo. Se puede cambiar la rueda sin gato.
- Capacidad de paneles: hasta 4000 Wp.
- Capacidad de baterías: hasta 40 kW/h.

☛ Calidad

Sistema de calidad ISO 9001, certificación UCA y homologación de tipo en INTA.

Luces led robustas y protegidas de impactos. Intermitentes progresivos y conector de 13 polos.

Eje, enganche y perfiles estructurales de alta calidad y resistencia (made in Germany).

Cartolas laterales lisas de composite de aluminio. Permiten la personalización mediante vinilos.

Puertas rígidas con cerco perfilado de acero y cierres con llave.

☛ Sostenibilidad

Está fabricado con componentes normalizados que pueden ser reparados o sustituidos por el cliente. Se ha minimizado la generación de retales y residuos en el proceso de fabricación.

Se reduce la cantidad de componentes con galvanizado en caliente, utilizando en su lugar el galvanizado Sendzimir.

La cadena de suministro está ubicada en la proximidad del centro de producción. Fabricamos en Madrid, a 3 km de la Puerta del Sol, facilitando al cliente la recogida del producto en nuestras instalaciones.

☛ ¿Cuánto cuesta?

Remolque base: podrá construir el sistema según su necesidad. 4.860 €

Remolque con sistema de 12 V, panel de 500 W, inversor 1000 W, batería 250 A/h. 6.498 €

Remolque con baterías de litio: 15 kW/hora, paneles de 2820 Wp e inversor de 5000 W. 15.616 €.

(precios sin IVA, válidos durante 2026)

Notas:



Uno al Cubo
soluciones sostenibles SL

Chisperos 10
28047 Madrid
ESPAÑA

www.unoalcubo.es
info@unoalcubo.es
915263405